



TUNNEL DI LAVAGGIO

L-50

VANTAGGI

✓ Notevole risparmio di manodopera, costi energetici e detersivi

✓ Sanificazione di cassette e stampi



Prodotti

Cassette, griglie porta formaggi, stampi singoli, multi-stampi, tavole in legno



Caratteristiche tecniche

- Costruzione in acciaio inox AISI304.
- Controllo temperatura soluzione di lavaggio con termoregolatore
- Riscaldamento tramite immissione di vapore
- Pompa dosatrice del detergente
- Aspiratore fumi lavaggio
- Gestione e visualizzazione in automatico delle varie fasi del processo di lavaggio
- Possibilità di separare la sezione di ingresso del prodotto sporco dalla sezione di uscita del prodotto sanificato.



Dati Tecnici

Versione	L-50	L-70	L-90	L-100
Produzione	400Pz/h	600Pz/h	600-700 Pz/h	600-700 Pz/h
Consumo elettrico	8,1 kw	11,6 kw	15,6 kw	15,6 kw
Entrata utile cm	45x30	60 x30	85x30	105 x30
Dimensione cm	320x140 x 113 h	320 x140 x 130 h	360 x140 x 153h	460 x140 x 167 h

IGIENE – SANIFICAZIONE

La macchina è costruita secondo le normative vigenti in tema di igiene e sanificazione



Tunnel di lavaggio MOD. L-100